



MINI CHILLER

*Refrigeratore d'acqua con
condensazione ad aria monoblocco*



- **Dimensioni contenute**
- **Efficiente e adeguato anche per attività di processo**
- **Facilmente installabile e utilizzabile**

Il MINI CHILLER è un refrigeratore d'acqua con condensazione ad aria. L'unità è equipaggiata con kit idronico fornito, di serie, a bordo macchina e utilizza un nuovo dispositivo di regolazione che permette un ottimo funzionamento dell'apparecchiatura. Il kit idronico, pronto all'uso, permette di facilitare le operazioni di installazione, riducendone gli spazi e i relativi costi, oltre ad evitare inutili dispersioni di calore verso l'esterno.

Ideato e progettato per lavorare su applicazioni industriali di tipo a "vaso aperto", l'unità è molto versatile per lo spostamento date le sue ridotte dimensioni e la presenza di ruote pivotanti.

Un sistema appositamente studiato per questo tipo di applicazione, che prevede l'evaporatore immerso all'interno del serbatoio, garantisce il

massimo livello di efficienza riducendo notevolmente le dispersioni termiche verso l'esterno e, allo stesso tempo, rende maggior stabilità della temperatura del fluido di processo.

L'unità è assemblata su struttura autoportante completamente realizzata in lamiera zincata con pannelli rimovibili per un'agevole manutenzione, il tutto verniciato con polveri poliesteri essiccate a forno di colorazione Ral 9018.

Compressore ermetico rotativo di primaria marca, in grado di garantire una elevata efficienza e, nel contempo, livelli di rumorosità e vibrazioni decisamente contenuti, funzionante con gas refrigerante R410A. Installato su supporti antivibranti è fornito di protezione termica a protezione del motore.

Accessori

ACCESSORI	
Kit filtro aria	Controllo ventilazione modulante
Kit ruote a basamento	

Dati tecnici

MINI CHILLER		UNITÀ DI MISURA	
Prestazione unità - Chiller	Potenza frigorifera 4	kW	4
	Circuiti frigoriferi n° 1	n°	1
	Gradini	n°	1
	Alimentazione di potenza	V / Ph /Hz	230 / 1 / 50
	Temperatura aria esterna	°C	35
	Refrigerante	-	R410A
	Temperatura fluido ingresso	°C	15
	Temperatura fluido uscita	°C	10
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna*	°C	+10 / 40
	Temperatura acqua refrigerata	°C	5 / 15
Compressore	Numero compressori	n°	1
	Potenza assorbita unitaria	kW	1.4
	Corrente assorbita unitaria	A	6.3
	Corrente massima	A	6.8
	Corrente di spunto	A	37
Scambiatore lato impianto	Tipo scambiatore	-	A piastre
	Numero scambiatori	n°	1
	Portata fluido	l/s	0.192
Scambiatore Fluido a Perdere	Tipo scambiatore	-	A pacco alettato
Ventilatore elicoidale	Numero ventilatori	n°	1
	Portata aria	m³/s	0.53
	Potenza assorbita unitaria	kW	0.12
	Corrente assorbita unitaria	A	0.51
Kit idronico	Circolatore a rotore bagnato	n°	1
	Prevalenza utile	kPa	320
	Potenza assorbita unitaria	kW	0.5
Potenza totale con pompa	Potenza nominale	kW	2.02
	Corrente nominale	A	9.81
	Corrente massima	A	10.8
	Corrente di spunto	A	40.41
Dimensioni	Lunghezza	mm	750
	Larghezza	mm	550
	Altezza	mm	900
	Diametri attacchi idraulici	mm	M 3/4" G

Disegni tecnici

