



# KETTY

*Pompa di calore aria/acqua reversibile e modulare*



- **Funzionamento fino a -20 °C**
- **Ideale per ACS: +60°C**
- **COP 4.1\***
- **Basso livello sonoro**
- **Tecnologia Evi**
- **Ventilatore EC di Serie**
- **Possibile combinazione modulare fino a 4 unità in cascata**
- **Innovativo Sliding Defrost**
- **Batteria con trattamento idrofilico**

L'unità KETTY è stata progettata per l'impiego in utenze residenziali e terziarie, sia di nuova costruzione che sottoposte a ristrutturazione.

Utilizza la tecnologia E.V.I. (Enhanced Vapour Injection) che permette di estendere sensibilmente i limiti di funzionamento dell'apparecchiatura.

In funzionamento "Heating" l'unità è dimensionata per operare con temperature dell'aria esterna molto rigide (fino a -20 °C) e di riscaldare l'acqua ad elevati livelli di temperatura (max 60 °C).

L'elevato campo di lavoro rende KETTY la soluzione ideale sia per impianti a bassa temperatura (es. pannelli radianti) che ad alta temperatura (es. termosifoni) presenti in edifici nuovi o soggetti a riqualificazione.

Tramite i KIT disponibili è possibile produrre acqua calda sanitaria sia durante l'inverno che l'estate, evi-

tando così di installare fonti di calore aggiuntive.

Le unità KETTY sono state sviluppate con "logica modulare" al fine di soddisfare un ampio campo di prestazioni termiche e frigorifere.

È possibile accoppiare più moduli base (n° max 4) espandendo di conseguenza le potenzialità applicative.

I moduli sono realizzati per essere facilmente installati ed interconnessi in utenza tramite gli opportuni kit forniti a corredo. La logica modulare rende facile l'aumento della potenza dell'impianto dopo la prima installazione.

Il sistema elettronico di controllo coordina le diverse unità in modo intelligente per garantire continuità di funzionamento e mantenere alta l'efficienza.

## Accessori

Il modulo base standard comprende un kit idronico completo di circolatore elettronico ad alta efficienza, vaso di espansione, valvola di sicurezza e dispositivo di protezione contro la mancanza di flusso, il tutto assemblato a bordo e pronto

per la connessione all'impianto utilizzatore.

I seguenti accessori permettono di scegliere il tipo di funzionamento più indicato in base alle diverse necessità impiantistiche:

ACCESSORI INSTALLATI A BORDO MACCHINA	
Kit Valv 3 vie ACS a bordo KETTY	Kit resistenze antigelo evaporatore, tubi con ACS KETTY
Batteria con aletta preverniciata KETTY	Kit resistenza sbrinamento vaschetta KETTY
Batteria con trattamento Electrofin® KETTY	Kit ventilatore e resistenza quadro elettrico KETTY
Manometri refrigeranti	Scheda seriale RS485 Modbus KETTY **
Kit resistenza antigelo evaporatore e tubi KETTY	Softstart compressore KETTY

ACCESSORI FORNITI SEPARATAMENTE	
Kit accoppiamento meccanico unità KETTY	Kit filtro rete acqua 2"
Kit accoppiamento idraulico unità KETTY	Kit filtro rete acqua 2" 1/2
Kit accoppiamento idraulico unità + cavo scaldante	Kit valvola 3 vie remota ACS 1" 1/4
Kit staffe base 2 unità KETTY	Kit valvola 3 vie remota ACS 2"
Kit staffe base 3 unità KETTY	Kit controllo multistep ***
Kit staffe base 4 unità KETTY	Kit remotazione KETTY
Kit 4 supporti antivibranti in gomma	

\*\* Una scheda per ogni unità Ketty, necessaria per sistemi in cascata multistep .

\*\*\* Un kit di controllo per la gestione di un sistema multistep costituito da 2, 3 o 4 unità Ketty.

## Dati tecnici

A7/W35	Potenzialità termica	kW	26.93
	Potenza ass. totale ****	kW	6.83
	COP (EN 14511-2013) *	-	4.12
A7/W45	Potenzialità termica	kW	26.93
	Potenza ass. totale ****	kW	8.43
	COP (EN 14511-2013) *	-	3.34
A2/W35	Potenzialità termica	kW	24.14
	Potenza ass. totale ****	kW	6.79
	COP (EN 14511-2013) *	-	3.72
A2/W45	Potenzialità termica	kW	24.63
	Potenza ass. totale ****	kW	8.41
	COP (EN 14511-2013) *	-	3.04
A35/W7	Potenzialità frigorifera	kW	23.02
	Potenza ass. totale ****	kW	7.87
	COP (EN 14511-2013) *	-	3.03
A35/W18	Potenzialità frigorifera	kW	30.73
	Potenza ass. totale ****	kW	8.22
	COP (EN 14511-2013) *	-	3.85

### SEZIONE VENTILANTE

Ventilatore assiale	n°	1
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /s	4.44
Velocità di rotazione	min <sup>-1</sup>	687
Potenza assorbita unit.	kW	0.61
Corrente assorbita unit.	A	1.00

### PARTE IDRAULICA

Pompa lato impianto	n°	1
Prevalenza esterna utile	kPa	83.4
Prev. est. utile (K3V bordo macchina)	kPa	79.8
Potenza assorbita	kW	0.35
Corrente assorbita	A	1.33
Vaso di espansione lato impianto	l	10
Pressione max lato impianto	kPa	300

\* Rapporto tra potenza resa e potenza assorbita secondo la Norma EN 14511.

\*\* Temperatura acqua refrigerata: 7°C costante.

\*\*\* Potenza sonora, Pressione sonora a 10 metri in campo libero (rif. ISO 3744).

\*\*\*\* Potenza assorbita con pompa inclusa

SCOP	-	3.29
ESEER**	-	3.54
Classe energetica Reg. Del.(UE) 811/2013	-	A+
Corrente max	A	19.5
Corrente di spunto max	A	104.33
Compressori scroll	n°	1
Circuiti frigoriferi	n°	1
Gradini parzializzazione	n°	1
Tensione di alimentazione	V/Ph/Hz	400/3P+N/50
Potenza sonora L <sub>w</sub> ***	dB(A)	69.8
Pressione sonora L <sub>p</sub> ***	dB(A)	38.1

### SCAMBIATORE LATO IMPIANTO

Tipo di fluido	-	acqua
Scambiatore a piastre	n°	A+
Portata acqua	l/s	1.10
Perdite di carico	kPa	9.21

### DIMENSIONE E PESI (senza accessori)

Lunghezza	mm	1185
Larghezza	mm	1300
Altezza	mm	2306
Peso a vuoto	kg	520

# Disegni tecnici

