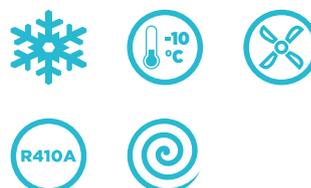




HYDRA HE

Refrigeratore di liquido ad alta efficienza HE con condensazione ad aria



- **Alta efficienza**
- **Uso residenziale e commerciale**
- **Rumorosità contenuta**
- **Adattabile alle varie necessità**

Le HYDEA HE sono refrigeratori d'acqua ad alta efficienza, con condensazione ad aria per installazione esterna per uso residenziale e commerciale. Tutte le unità sono dimensionate per ottenere elevate efficienze energetiche, sono equipaggiate con compressori di tipo Scroll, utilizzano il refrigerante tipo R410A. L'utilizzo delle unità della gamma Hydra HE permette il collocamento in qualsiasi contesto impiantistico grazie alla compattezza e alla presenza di una estesa gamma di equipaggiamenti e accessori.

Grazie alle soluzioni costruttive adottate, le attività di installazione e manutenzione risultano particolarmente facilitate permettendo risparmio di tempo e denaro agli addetti ai lavori.

Tutti i modelli, prevedono il posizionamento del compressore in un vano isolato acusticamente e l'uso di ventilatori a velocità variabile e alta efficienza. L'emis-

sione di rumore è contenuta e assolutamente compatibile con gli standard di silenziosità normalmente richiesti.

Il condensatore di raffreddamento è di tipo a pacco alettato realizzato con tubi in rame mandrinati in un pacco alettato in alluminio e telaio di supporto dello scambiatore in acciaio zincato.

Provvisto di attacchi idraulici tipo VICTAULIC® per un agevole collegamento all'impianto utilizzatore.

La sezione ventilante è composta da ventilatore/i eliocidali con pale riportate e motore direttamente accoppiato di tipo a statore rotante. Il ventilatore è installato su boccaglio opportunamente sagomato per garantire la migliore prestazione aeraulica ed è equipaggiato con griglia di protezione antinfortunistica in acciaio zincato verniciato.

Accessori

ACCESSORI	
Supporti antivibranti in gomma	Kit filtri acqua
Kit remotazione top	Manometri refrigeranti
Interfaccia mod. Rs485 modbus	Antigelo evap. Resistenze + tubi
Antigelo evap. Resistenze + tubi + pompe	Antigelo evap. Resist. + Tubi + pompe + serbatoio
Protezione compressore magneto termico	Condensatore completamente Ecofin®
Resistenza carter compressore	Griglia di protezione batteria condensante
Valvola di espansione elettronica	Kit soft starter compressori
Kit riscaldamento per quadro elettrico	Kit riscaldamento + ventilaz. per quadro elett.
Ricevitori liquido	Elettrovalvola linea liquido

Dati tecnici

HYDRA HE			051	061	081	091	101	121	131	151
A35/W7	Potenzialità frigorifera (1)	kW	15.01	17.44	21.58	24.72	29.32	32.00	37.04	43.37
	Potenza ass. totale (3)	kW	4.22	4.99	6.10	6.99	8.10	9.02	10.53	14.22
	EER (EN 14511-2013)	-	3.50	3.45	3.49	3.49	3.58	3.51	3.48	3.51
A35/W18	Potenzialità frigorifera (1)	kW	21.61	24.59	30.36	34.66	41.48	45.37	52.02	61.04
	Potenza ass. totale (3)	kW	4.22	5.32	6.47	7.65	8.67	9.64	11.39	13.18
	EER (EN 14511-2013)	-	4.99	4.53	4.60	4.44	4.69	4.61	4.48	4.54
Compressori scroll	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gradini di parzializzazione	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tensione di alimentazione	V/Ph/Hz	400/3P+N/50								
Potenza sonora Lwa (4)	dB(A)	71.9	71.3	72.5	74.9	73.9	75.5	76.1	76.8	
Pressione sonora LpA (4)	dB(A)	40.4	39.8	41.1	43.3	42.3	43.9	44.5	45.2	
COMPRESSORE										
Corrente max	A	11.68	15.61	17.07	22.16	22.83	26.36	32.67	35.84	
Corrente di spunto	A	65.6	76.6	102.6	114.2	142.2	121.2	143.2	177.2	
SCAMBIATORE LATO IMPIANTO										
Scambiatore a piastre	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	
Portata acqua	l/s	0.72	0.83	1.03	1.18	1.40	1.53	1.77	2.07	
Perdite di carico	kPa	10.82	9.61	10.75	10.55	11.83	11.76	13.40	14.37	
SEZIONE VENTILANTE										
Ventilatore assiale	n°	1	1	1	2	2	2	2	2	
Portata aria totale	m ³ /s	2.92	2.78	3.06	5.69	5.56	5.83	6.25	6.25	
Velocità di rotazione	min ⁻¹	949	908	1012	908	908	949	1010	1032	
Potenza assorbita unit.	kW	0.40	0.36	0.51	0.34	0.36	0.40	0.49	0.54	
Corrente assorbita unit.	A	0.68	0.61	0.87	0.58	0.61	0.68	0.83	0.92	
VASO ESPANSIONE										
Capacità	l	6	6	6	6	6	6	6	6	
Pressione max lato acqua	kPa	600	600	600	600	600	600	600	600	
Pressione precarica azoto	kPa	150	150	150	150	150	150	150	150	
DIMENSIONE E PESI (senza accessori)										
Lunghezza	mm	1590	1590	1590	1990	1990	1990	1990	1990	
Larghezza	mm	780	780	780	900	900	900	900	900	
Altezza	mm	1300	1300	1300	1550	1550	1550	1550	1550	
Peso a vuoto	kg	217	225	235	331	365	381	391	406	
SERBATOIO DI ACCUMULO OPZIONALE										
Contenuto	l	60	60	60	90	90	90	90	90	

(1) Con salto termico fluido impianto: 5 °C

(3) Potenza assorbita totale escluso pompa.

(4) Potenza sonora in accordo alla normativa ISO3744 Livello medio di pressione sonora a 10m in campo libero su superficie riflettente

(5) Peso a vuoto unità base (senza accessori).

Dati tecnici

HYDRA HE		051	061	081	091	101	121	131	151
KIT IDRONICO (OPZIONALE)									
VERSIONI: 1 POMPA STD									
Pompe	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Prevalenza esterna utile	kPa	90	87	78	74	95	92	83	70
Potenza assorbita singola	kW	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3
Corrente assorbita singola	A	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
Peso a vuoto	kg	9.5	9.5	9.5	11.5	13.5	13.5	13.5	13.5
VERSIONI: 1 POMPA ALTA PREVALENZA									
Pompe	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Prevalenza esterna utile	kPa	174	166	147	168	155	148	132	110
Potenza assorbita singola	kW	0.88	0.88	0.88	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
Corrente assorbita singola	A	1.7	1.7	1.7	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Peso a vuoto	kg	15.2	15.2	15.2	19	19	19	19	19
VERSIONI: 1 POMPA ALTISSIMA PREVALENZA									
Pompe	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Prevalenza esterna utile	kPa	277	272	257	258	245	237	220	196
Potenza assorbita singola	kW	1.4	1.4	1.4	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Corrente assorbita singola	A	2.5	2.5	2.5	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4
Peso a vuoto	kg	19.9	19.9	19.9	22.1	22.1	22.1	22.1	22.1
VERSIONI: 1 POMPA STD + ACCUMULO									
Pompe	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Prevalenza esterna utile	kPa	90	87	79	74	95	92	83	70
Potenza assorbita singola	kW	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3
Corrente assorbita singola	A	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
Peso a vuoto	kg	29.5	29.5	29.5	37.5	39	39	39	39
VERSIONI: 1 POMPA ALTA PREVALENZA + ACCUMULO									
Pompe	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Prevalenza esterna utile	kPa	174	166	147	168	155	148	132	110
Potenza assorbita singola	kW	0.9	0.9	0.9	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
Corrente assorbita singola	A	1.7	1.7	1.7	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Peso a vuoto	kg	35.2	35.2	35.2	45	45	45	45	45
VERSIONI: 1 POMPA ALTISSIMA PREVALENZA									
Pompe	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Prevalenza esterna utile	kPa	277	272	257	258	245	237	220	196
Potenza assorbita singola	kW	1.4	1.4	1.4	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Corrente assorbita singola	A	2.5	2.5	2.5	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4
Peso a vuoto	kg	39.9	39.9	39.9	48.1	48.1	48.1	48.1	48.1

Disegni tecnici

