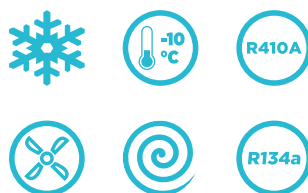


# GALAXY PLUS

*Refrigeratore d'acqua ad alta efficienza  
con condensazione ad aria*



- **Basso livello sonoro**
- **Ampia gamma di accessori (opzionali)**
- **Alta efficienza a carichi parziali**
- **Unità Multiscroll R410A**
- **Kit idronico interno optional**
- **Disponibili versione STD o SUPERSILENZIATA (SLN)**
- **Scheda RS485 di serie**
- **Carpenteria robusta e ben rifinita**

GALAXY PLUS è un refrigeratore d'acqua ad alta efficienza con condensazione ad aria per esterno con compressori scroll, disponibile in una estesa gamma di modelli multi compressore con potenzialità frigorifera da 193 a 330 kW circa. Tutti i gruppi utilizzano refrigerante R410A, e sono dimensionati per ottenere ottime efficienze energetiche, particolarmente elevate in funzionamento a carichi parziali.

GALAXY PLUS può essere usata in qualsiasi contesto impiantistico, grazie alla compattezza e la presenza di una estesa gamma di equipaggiamenti e accessori.

Tutti i modelli, in esecuzione standard, prevedono

il posizionamento dei compressori in un vano isolato acusticamente. L'emissione di rumore è contenuta e assolutamente compatibile con gli standard di silenziosità normalmente richiesti. Per esigenze di emissioni acustiche particolarmente basse, è disponibile la versione SLN sulla quale, oltre al potenziamento dell'insonorizzazione del vano compressori, vengono utilizzati ventilatori a ridotta velocità di rotazione e superfici di scambio termico maggiorate per garantire comunque elevate efficienze energetiche.

Su richiesta possono essere apportate personalizzazioni su dimensioni, refrigerante, condizioni di funzionamento e efficienza incrementata.

## Accessori

ACCESSORI	
1 pompa	Antivibranti gomma kit idronico
1 pompa HP	Rete protezione batterie
2 pompe	Kit soft starter compressori
2 pompe HP	Batterie con aletta preverniciata
1 pompa + accumulo	Batterie trattate con verniciatura Electrofin®
1 pompa HP + accumulo	Batterie con aletta in rame
2 pompe + accumulo	Kit di rifasamento automatico (cos φ 0,95)
2 pompe HP + accumulo	Kit Ventilatore quadro elettrico (INCLUSO)
Recupero di calore parziale (desurriscaldatore) HRP	Resistenza quadro elettrico
Recupero di calore totale HRT	Controllo ventilazione modulante
Manometri refrigeranti	Valvola termostatica elettronica
Remotazione top	Batteria tampone per valvola termostatica elettronica
Resistenza antigelo evaporatore + tubi	Ventilatori EC
Resistenza antigelo evaporatore + serbatoio di accumulo	Supporti antivibranti a molla (solo tubi)
Resistenza carter compressori	Supporti antivibranti a molla (pompe + accumulo)
Protezioni magnetotermiche compressore	Ricevitore di liquido (SU RICHIESTA)
Antivibranti gomma macchina base / kit idronico	Scheda seriale RS485 Modbus (INCLUSO)

# Dati tecnici Galaxy Plus STD

GALAXY PLUS STD			136A	146A	156A	234A	284A	304A
A35/W7	Potenzialità frigorifera	kW	193,2	212,2	232,2	266,6	297,5	334,9
	Potenza ass. totale (1)	kW	70,8	73,8	82,4	97,0	103,4	116,3
	EER (EN 14511-2013)	-	2,69	2,83	2,78	2,71	2,84	2,84
A35/W18	Potenzialità frigorifera	kW	265,2	287,8	309,1	355,6	406,0	454,3
	Potenza ass. totale (1)	kW	76,8	80,3	90,5	105,4	112,1	126,1
	EER (EN 14511-2013)	-	3,37	3,48	3,33	3,28	3,53	3,51

SEER	-	3,9	4,02	4,14	4,06	3,88	3,82
$\eta$	-	153	158	163	159	152	150
Corrente max	A	181,6	189,8	206,2	234,8	260,2	286,2
Corrente di spunto	A	283,8	316,9	333,3	455,8	494,2	507,2
Compressori scroll	n°	6	6	6	4	4	4
Circuiti frigoriferi	n°	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	6	6	6	4	4	4
Tensione di alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50					
Potenza sonora LwA (2)	dB(A)	85,2	85,8	86,7	88,9	89,6	90,2
Pressione sonora LpA (2)	dB(A)	53,0	53,6	54,5	56,6	57,3	57,8

SCAMBIATORE LATO IMPIANTO							
Tipo fluido	-	acqua pulita					
Scambiatore a piastre	n°	1	1	1	1	1	1
Portata acqua (A35/W7)	l/s	9,2	10,1	11,1	12,7	14,2	16,0
Perdite di carico (A35/W7)	kPa	39,0	41,7	40,0	48,2	41,9	43,0

SEZIONE VENTILANTE							
Ventilatori	n°	4	4	4	4	6	6
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /s	24,4	24,4	24,4	25,5	36,2	35,0
Velocità di rotazione	min <sup>-1</sup>	885	885	885	885	885	885
Potenza assorbita unitaria	kW	1,70	1,70	1,70	1,70	1,70	1,70
Corrente assorbita unitaria	A	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70

DIMENSIONE E PESI							
Lunghezza	mm	3725	3725	3725	4725	4725	4725
Larghezza	mm	2205	2205	2205	2205	2205	2205
Altezza	mm	2266	2266	2266	2266	2266	2266
Peso a vuoto	kg	1682	1760	1783	2210	2280	2306

A35/W7 Temperatura aria est.: 35°C - Temp. fluido impianto (acqua): 12/7 °C  
 A35/W18 Temperatura aria est.: 35°C - Temp. fluido impianto (acqua): 23/18 °C

(1) Potenza el. assorbita totale esclusa pompa lato impianto

(2) Potenza sonora in accordo alla normativa ISO3744. Livello medio di pressione sonora a 10 m in campo libero con unità posizionata su superficie riflettente.

# Dati tecnici Galaxy Plus SLN

GALAXY PLUS SLN			136A	146A	156A	234A	284A	304A
A35/W7	Potenzialità frigorifera	kW	196,2	209,1	229,4	272,0	290,1	326,0
	Potenza ass. totale (1)	kW	69,7	72,9	81,3	94,6	104,3	116,8
	EER (EN 14511-2013)	-	2,77	2,83	2,78	2,83	2,75	2,75
A35/W18	Potenzialità frigorifera	kW	267,5	283,3	305,6	365,2	393,0	439,9
	Potenza ass. totale (1)	kW	76,4	79,7	89,4	101,9	114,2	127,6
	EER (EN 14511-2013)	-	3,41	3,46	3,34	3,47	3,36	3,36

SEER	-	4,08	4,12	4,19	4,03	3,96	3,87
$\eta$	-	160	162	165	158	155	152
Corrente max	A	175,0	183,2	199,6	232,3	250,3	276,3
Corrente di spunto	A	277,2	310,3	326,7	475,3	484,3	497,3
Compressori scroll	n°	6	6	6	4	4	4
Circuiti frigoriferi	n°	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	6	6	6	4	4	4
Tensione di alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50					
Potenza sonora LwA (2)	dB(A)	82,1	82,8	83,8	86,6	86,6	87,2
Pressione sonora LpA (2)	dB(A)	49,9	50,6	51,6	54,3	54,3	54,9

SCAMBIATORE LATO IMPIANTO							
Tipo fluido	-	acqua pulita					
Scambiatore a piastre	n°	1	1	1	1	1	1
Portata acqua (A35/W7)	l/s	9,4	10,0	11,0	13,0	13,9	15,6
Perdite di carico (A35/W7)	kPa	40,3	40,5	39,1	50,2	39,9	40,8

SEZIONE VENTILANTE							
Ventilatori	n°	4	4	4	6	6	6
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /s	20,4	19,7	19,0	30,2	30,2	27,9
Velocità di rotazione	min <sup>-1</sup>	720	720	720	720	720	720
Potenza assorbita unit.	kW	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19
Corrente assorbita unit.	A	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05

DIMENSIONE E PESI							
Lunghezza	mm	3725	3725	3725	4725	4725	4725
Larghezza	mm	2205	2205	2205	2205	2205	2205
Altezza	mm	2266	2266	2266	2266	2266	2266
Peso a vuoto	kg	1820	1905	1992	2320	2342	2590

A35/W7 Temp. aria est.: 35°C - Temp. fluido impianto (acqua): 12/7 °C  
 A35/W18 Temp. aria est.: 35°C - Temp. fluido impianto (acqua): 23/18 °C

(1) Potenza el. assorbita totale esclusa pompa lato impianto

(2) Potenza sonora in accordo alla normativa ISO3744. Livello medio di pressione sonora a 10 m in campo libero con unità posizionata su superficie riflettente.

## Dati tecnici kit idronici Galaxy Plus STD/ SLN

MODELLI GALAXY PLUS		136A	146A	156A	234A	284A	304A
---------------------	--	------	------	------	------	------	------

KIT IDRONICO (OPZIONALE)							
Portata fluido (A35/B7) STD	l/s	9,23	10,14	11,09	12,74	14,21	16,00
Valvola di sicurezza	Bar	6	6	6	6	6	6
Vaso di espansione	l	1 x 25	1 x 25	1 x 25	2 x 25	2 x 25	2 x 25
Pressione max fluido impianto	Bar	6	6	6	6	6	6

VERSIONI: 1 POMPA STD							
Pompe	n°	1	1	1	1	1	1
Prevalenza esterna utile	kPa	114	102	93	118	106	120
Potenza assorbita singola	kW	2,2	2,2	2,2	3,0	3,0	4,0
Corrente assorbita singola	A	4,6	4,6	4,6	6,3	6,3	7,8
Peso a vuoto	Kg	55	55	55	80	80	80

VERSIONI: 1 POMPA HP							
Pompe	n°	1	1	1	1	1	1
Prevalenza esterna utile	kPa	157	147	149	135	186	174
Potenza assorbita singola	kW	3	3	4	4	5,5	5,5
Corrente assorbita singola	A	6,3	6,3	7,8	7,8	10,4	10,4
Peso a vuoto	kg	62	62	62	87	87	87

VERSIONI: 2 POMPE STD							
Pompe	n°	2	2	2	2	2	2
Prevalenza esterna utile	kPa	114	102	93	118	106	120
Potenza assorbita singola	kW	2,2	2,2	2,2	3,0	3,0	4,0
Corrente assorbita singola	A	4,6	4,6	4,6	6,3	6,3	7,8
Peso a vuoto	kg	98	98	98	133	133	133

VERSIONI: 2 POMPE HP							
Pompe	n°	2	2	2	2	2	2
Prevalenza esterna utile	kPa	157	147	149	135	186	174
Potenza assorbita singola	kW	3	3	4	4	5,5	5,5
Corrente assorbita singola	A	6,3	6,3	7,8	7,8	10,4	10,4
Peso a vuoto	kg	112	112	112	147	147	147

VERSIONI: 1 POMPA STD + ACCUMULO							
Serbatoio	l	500	500	500	750	750	750
Pompe	n°	1	1	1	1	1	1
Prevalenza esterna utile	kPa	114	102	93	118	106	120
Potenza assorbita singola	kW	2,2	2,2	2,2	3,0	3,0	4,0
Corrente assorbita singola	A	4,6	4,6	4,6	6,3	6,3	7,8
Peso a vuoto	kg	121	121	121	176	176	176

## Dati tecnici kit idronici Galaxy Plus STD/ SLN

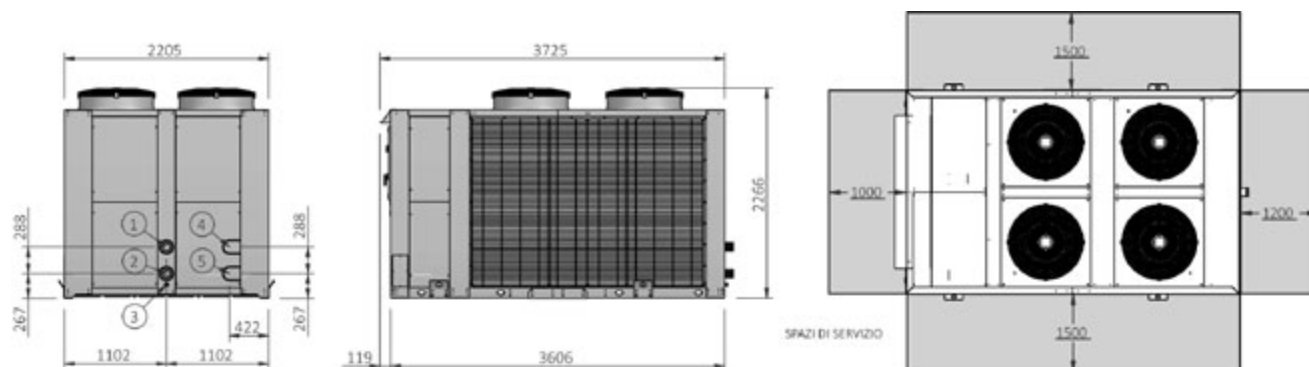
MODELLI GALAXY PLUS		136A	146A	156A	234A	284A	304A
---------------------	--	------	------	------	------	------	------

VERSIONI: 1 POMPA HP + ACCUMULO							
Serbatoio	l	500	500	500	750	750	750
Pompe	n°	1	1	1	1	1	1
Prevalenza esterna utile	kPa	157	147	149	135	186	174
Potenza assorbita singola	kW	3	3	4	4	5,5	5,5
Corrente assorbita singola	A	6,3	6,3	7,8	7,8	10,4	10,4
Peso a vuoto	kg	128	128	128	183	183	183

VERSIONI: 2 POMPE STD + ACCUMULO							
Serbatoio	l	500	500	500	750	750	750
Pompe	n°	2	2	2	2	2	2
Prevalenza esterna utile	kPa	114	102	93	118	106	120
Potenza assorbita singola	kW	2,2	2,2	2,2	3,0	3,0	4,0
Corrente assorbita singola	A	4,6	4,6	4,6	6,3	6,3	7,8
Peso a vuoto	kg	164	164	164	229	229	229

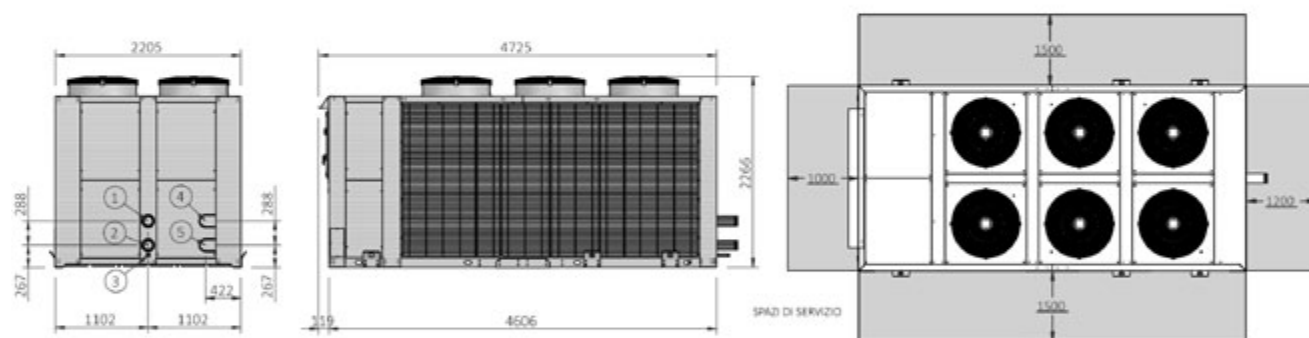
VERSIONI: 2 POMPE STD + ACCUMULO							
Serbatoio	l	500	500	500	750	750	750
Pompe	n°	2	2	2	2	2	2
Prevalenza esterna utile	kPa	157	147	149	135	186	174
Potenza assorbita singola	kW	3	3	4	4	5,5	5,5
Corrente assorbita singola	A	6,3	6,3	7,8	7,8	10,4	10,4
Peso a vuoto	kg	178	178	178	243	243	243

# Dimensioni ingombro



GALAXY PLUS			
MODELLO	n° ventil.		n° ventil.
136	STD	4	SLN
146		4	
156		4	

Lato impianto			HRP		HRT	
1	2	3	4	5	4	5
V	V	G	V	V	V	V
3"	3"	1"	1"1/2	1"1/2	3"	3"
3"	3"	1"	1"1/2	1"1/2	3"	3"
3"	3"	1"	1"1/2	1"1/2	3"	3"



GALAXY PLUS			
MODELLO	n° ventil.		n° ventil.
234	STD	4	SLN
284		6	
304		6	

Lato impianto			HRP		HRT	
1	2	3	4	5	4	5
V	V	G	V	V	V	V
4"	4"	1"	2"	2"	4"	4"
4"	4"	1"	2"	2"	4"	4"
4"	4"	1"	2"	2"	4"	4"

- 1 Ingresso fluido
- 2 Uscita fluido
- 3 Scarico (1)
- 4 Uscita fluido
- 5 Ingresso fluido
- G Attacco filettato maschio
- V Attacco tipo Victaulic
- (1) Solo versioni con kit idronici
- n.a. non disponibile