

EPH HE

Pompa di calore reversibile per funzionamento con acqua di pozzo



- **Pompa di calore reversibile**
- **Alta efficienza A++**
- **Struttura portante e robusta**
- **Basso livello sonoro**

Unità monoblocco assemblata su struttura portante in acciaio zincato verniciato a polvere. Compressore Scroll, con resistenza Carter, evaporatore e condensatore a piastre saldobrasate.

Il circuito frigorifero è completo di filtro deidra-

tore e indicatore di liquido/umidità, valvola di inversione a 4 vie.

La regolazione è a microprocessore con controllo di tutti i parametri di funzionamento e di tutti i componenti attivi del circuito. Sezionatore generale con dispositivo bloccoporta.

Accessori

ACCESSORI	
Manometri refrigeranti	Resistenza carter compressore (INCLUSO)
Kit remotazione top	Valvola pressostatica
Piedini di supporto antivibranti	Sonda aria esterna (SET POINT DINAMICO)

Dati tecnici Eph HE

Eph HE		151	092	102	122	152
Classe energetica		A++	A++	A++	A++	A++
Potenza frigorifera (1)	kW	43,3	49,8	57,9	75,7	86,0
Potenza termica (2)	kW	49,3	57,5	66,6	86,4	99,0
EER (1)	-	4,8	4,8	4,9	4,8	4,7
COP (2)	-	4,8	5,7	5,3	5,2	5,2
Compressori scroll	n°	1	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1
Gradini di Parzializzazione	n°	1	2	2	2	2
Tensione di alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50				
Potenza sonora LwA (3)	dB(A)	79,7	76,1	78,3	78,8	82,7
Pressione sonora LpA (4)	dB(A)	68,7	65,1	67,3	67,8	71,7
COMPRESSORE						
Potenza nominale *	kW	9,3	5,3	6,1	8,1	9,3
Corrente nominale *	A	19	11	13	16	19
Corrente max *	A	35	20	29	32	35
Corrente di spunto *	A	175	130	130	145	175
LATO IMPIANTO						
Scambiatore a piastre	n°	1	1	1	1	1
Portata acqua	l/s	2,07	2,38	2,77	3,62	4,11
Perdite di carico	kPa	7,4	9,8	10,9	11,5	10,6
SORGENTE ESTERNA						
Scambiatore a piastre	n°	1	1	1	1	1
Portata acqua estiva	l/s	0,820	0,942	1,093	1,434	1,63
Perdite di carico	kPa	1,2	1,5	1,7	1,8	1,7
Portata acqua invernale	l/s	1,78	2,38	2,76	3,67	4,19
Perdite di carico	kPa	5,5	9,8	10,8	11,9	11
ASSORBIMENTI ELETTRICI TOTALI						
Potenza nominale estiva (1)	kW	9,09	10,41	11,92	15,93	18,18
Corrente nominale estiva (1)	A	18,6	22,6	26,2	31,7	37,2
Potenza nominale invernale (2)	kW	10,32	11,93	13,70	18,24	20,81
Corrente nominale invernale (2)	A	20,2	24,2	28,0	34,3	40,3
Corrente max	A	35,0	40,0	58,0	64,0	70,0
Corrente di spunto	A	175	141	143	161	194
DIMENSIONE E PESI						
Lunghezza	mm	600	1300	1300	1300	1300
Profondità mm	mm	570	680	680	680	680
Altezza	mm	1365	1220	1220	1220	1220
Peso	Kg	270	365	370	372	422

(1) Condizioni di funzionamento in raffreddamento: Temp. acqua impianto in/out 12/7 °C; Temp. acqua sorgente esterna in/out 15/30 °C

(2) Condizioni di funzionamento in riscaldamento: Temp. acqua impianto in/out 30/35 °C; Temp. acqua sorgente esterna in/out 10/7 °C

(3) Potenza sonora in accordo con la norma ISO 3744

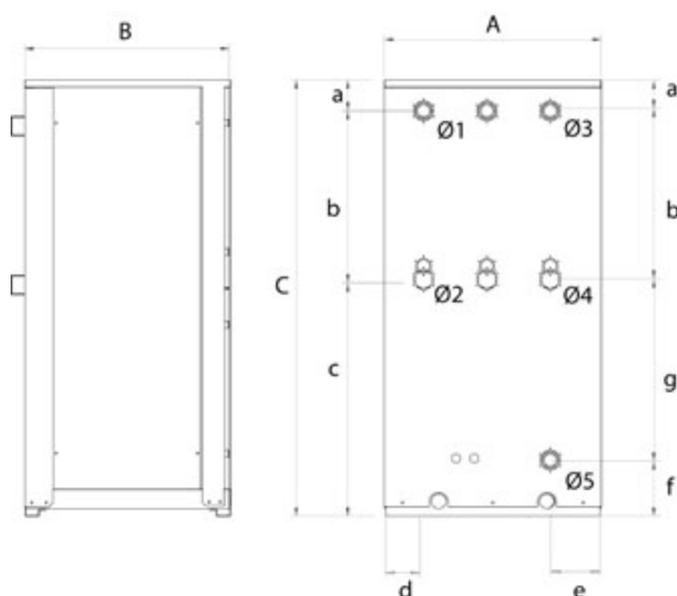
(4) Pressione sonora a 1 metro in campo libero

* Assorbimenti riferiti ad un singolo compressore

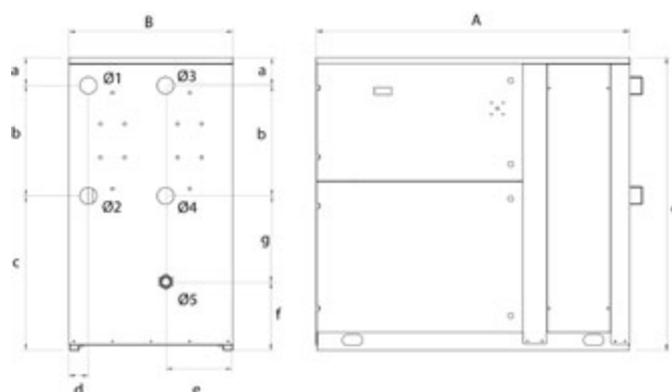
Portate acqua e perdite di carico degli scambiatori calcolate con acqua pulita
COP Calcolato senza assorbimento circolatore

Disegni tecnici Eph HE

EPH/HE151



EPH/HE 092-102-122-152



EPH HE

	A	B	C	a	b	c	d	e	f	g	h	i	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5
151	600	570	1365	65	442	838	80	85	442	714	125	240	2"	2"	2"	2"	2"
092	1300	680	1220	116	460	624	80	116	460	360	284	280	2"	2"	2"	2"	2"
102	1300	680	1220	116	460	624	80	116	460	360	284	280	2"	2"	2"	2"	2"
122	1300	680	1220	116	460	624	80	116	460	360	284	280	2"	2"	2"	2"	2"
152	1300	680	1220	116	460	624	80	116	460	360	284	280	2"	2"	2"	2"	2"

EPH HE

EPH HE + accessorio VPE

Ø1	uscita acqua impianto	uscita acqua impianto
Ø2	ing. acqua impianto	ing. acqua impianto
Ø3	ing. acqua pozzo	ing. acqua pozzo
Ø4	uscita acqua pozzo	non utilizzato
Ø5	non utilizzato	uscita acqua pozzo